

FluorTex®

multiFlon® Style 300 Tömítőszalag



Multidirekcionális ePTFE Alakítható (FiP) tömítőszalag

FluorTex® Style 300 multi-szalag a legjobb alternatíva csökkeníteni a karbantartásokat, a termékvesztéseket, az anyag költséget és maradékot a nagy átmérőjű csöveknél és készülék peremeknél.

Style300 multi-tömítőszalag -100% tisztaságú multidirekcionálisan expandált PTFE membránokból préselt tömítőanyag.

Karakterisztikája teljesen hasonló a **multiFlon®** tömítőlapokból kivágott tömítésekéhez. Ez a multidirekcionális ePTFE kiváló kúszásállóságú, tartós tömítés, megbízhatóan illeszkedik és nagy kifújási biztonsággal rendelkezik.

FluorTex® Style 300 multi-szalag könnyen alakítható, hátoldalán ragasztószalaggal. Rendkívül alkalmazkodó, ideális választás nagy csőperemek és összetett acél berendezések nagy peremeihez, igényes alkalmazásokban.

Nagy tisztaságú alkalmazásokban a **multiFlon® Style 300** GMP minősítésű változata nyújt megoldást.

Tipikus Alkalmazások

Alkatrészek

nagy átmérőjű peremek, keverők, tornyok, kémények, szivattyú és turbina házak, acél készülékek peremei nagyobb felületi egyenetlenséggel, tartályok összeszerelése esetén (TRD401 minősített tartályok esetén előzetes méretezés szükséges), valamint hőcserélőkhöz az ipar minden területén.

Perem típusok

Minden perem típushoz, nagy és bonyolult geometriájú felülethez ajánlott.

Tömítő felületek és perem anyagok

Acél, Alumínium, Inconel, egyéb fém ötvözetek, műanyag peremek, csúcsmínőségű kompozit (FRP) alkatrészek.

Főbb jellemzők

- vegyi inaktivitás (kivéve az olvadt és oldott alkali fémek és az elemifluor gáz - kérdéseivel kérem forduljon műszaki tanácsadónkhoz)
- magas hőmérsékleten is használható
- alkalmazkodó és rugalmas
- mérettartó, elhanyagolható mértékű kúszás nyomáson
- könnyű és gyors szerelést tesz lehetővé
- megbízhatóan illeszkedő és tartós
- megfelel a TA-Luft elvárásainak (VDI 2440 szerint)
- Csökkenti a leltár, szállítási és telepítési költségeket.

Műszaki paraméterek

Összetétel

100% tisztaságú, multidirekcionálisan expandált PTFE (ePTFE)

Alapanyag hőmérséklet tartománya

-240°C-tól +270°C-ig, átmenetileg +315°C

Vegyi ellenállóság

minden vegyi anyagnak ellenáll pH 0 és 14 tartományban, kivéve az olvadt alkali fémek és az elemi fluor gáz.

Ajánlott működési tartomány

Hőmérséklet: +250°C-ig
Nyomás: Vakuumtól 68 barig
az egyedi körülményt mérlegelve, akár magasabb értékig is.

Minősítések és Biztonság

TA-Luft (VDI 2440) 230°C-ig és VDI 2290 @ 40bar He
BAM a folyékony és gáz állapotú Oxigénhez
GMP: FDA 21 CFR 177.1550 (PTFE) szerint
EG1935 és kapcsolódó előírások az extractáláshoz & GMP-hez

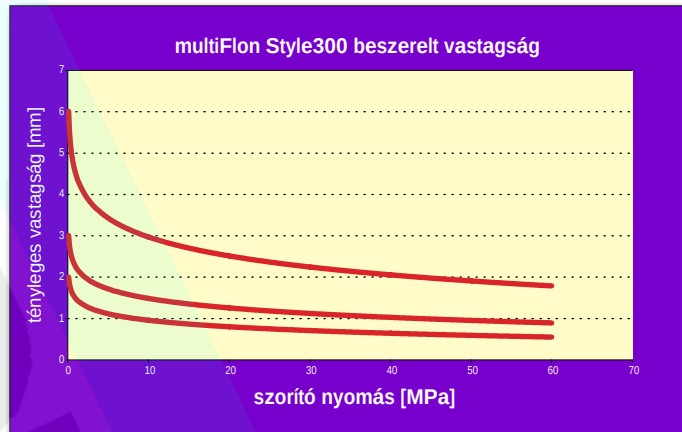
Style 300

FluorTex® multiFlon® szalag

Méretetek és orsóra tekert hosszúságok

	Vastagság [mm] / orsóhossz [m]		
Szélesség [mm]	2 mm	3 mm	6 mm
10	10 / 15 / 25	10 / 15 / 25	10 / 15 / 25
15	10 / 15 / 25	10 / 15 / 25	10 / 15 / 25
20	10 / 15 / 20	10 / 15 / 20	10 / 15 / 20
25	10 / 15 / 20	10 / 15 / 20	10 / 15 / 20
30	10 / 15 / 20	10 / 15 / 20	10 / 15 / 20
35		10 / 15 / 20	10 / 15 / 20

Tömítés Karakterisztika



Beszerezés

Tisztítsa meg a tömítő felületeket. Távolítsa el minden szot, korróziót, zsírt, régi tömítőanyag maradványt.

A **multi-szalag** egyik végét vágja le az 1. ábrán látható módon skive cut technológiát alkalmazva.

Távolítsa el egy kevés védőpapírt a ragasztós oldalról és helyezze a szalagot a tényleges tömítendő felület közepére úgy, hogy a levágott vége épp egy csavarfurat mellé kerüljön, a lehető legnagyobb szorítóerő érdekében.

Ragassza körbe a tömítőszalagot a perem teljes kerületén.

Lapolja át a **multi-szalagot** a kezdő levágáson (2. ábra)

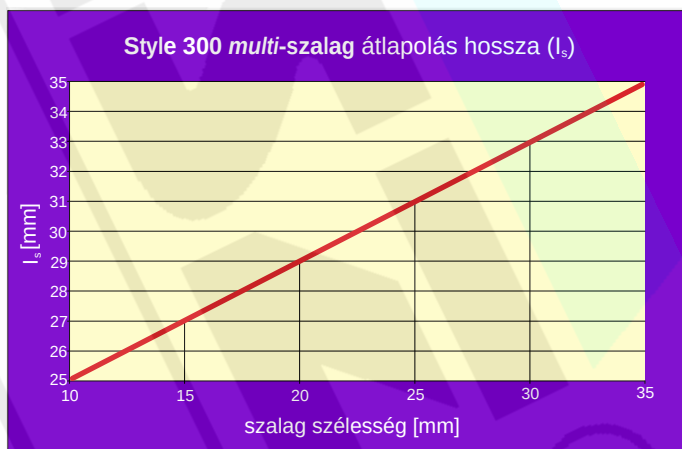
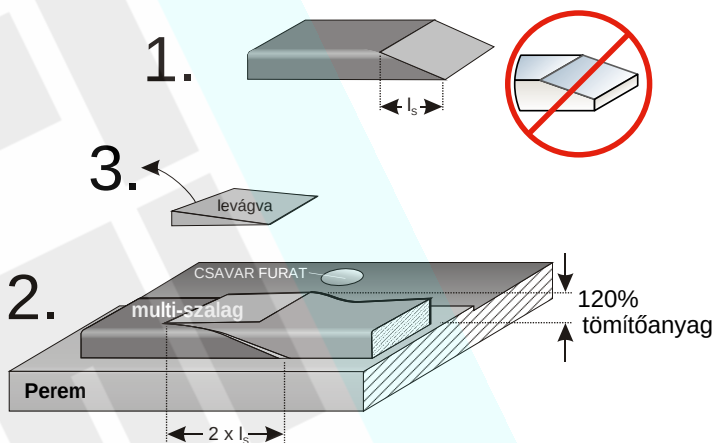
Befejezőként készítse el a 3. ábrán látható vágást is, ügyelve, hogy elegendő átfedés maradjon (l_s a grafikon szerint).

A peremmel párhuzamosan vágja le a felesleget úgy, hogy az anyagvastagság kb. 120%-ának megfelelő vastagságot hagyjon a peremen.

Legalább 3-szor, csillag vagy átlós meghúzási sorrendben szorítsa össze a peremeket.

Legvégül körkörös ellenőrizze a nyomatékot, hogy biztosan szoros, tartós tömítést kapjon.

Átlapolásos technológia (skive cut):



Szaktanácsadó:

ARTESZ®
GÖDÖLLŐ

2100 Martinovics Ignác u.3/B Tel:+3628-514-700 artesz@artesz.hu

All technical information and advice are based on our experience and are to the best of our knowledge, but do not state any liability by our company. Specifications and values must always be checked by the customers, for they are the only ones that can judge the efficiency of a product taking into account all of the on site operating conditions. Detailed selection criteria, technical assistance and installation guidelines are available from your local FluorTex, distributor, or the application engineer at FluorTex, Service.

© FluorTex, and multiFlon® are registered trademarks
© 2013 FluorTex GmbH, Germany
multiFlon Tape Style 300 hun-art 130826